OOO «КУЛИБИН» Email: eduard231@gmail.com /caйт: https://oookulibin.com/ тел.: +7 (931) 265-71-92;+7 (965) 015-49-21
ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА МОДЕЛИ ОКС 3000
ON ACO MANINAMILI A MODELIM ONE 3000
Руководство по сборке
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Рис. 1 Вид окрасочной камеры в сборе	3
2.	Перечень деталей окрасочной камеры	.4
3.	Порядок сборки окрасочной камеры	.5
4.	Установка окрасочной камеры по уровню	11

Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за покупку. Просим внимательно изучить инструкцию по сборке купленного Вами изделия.

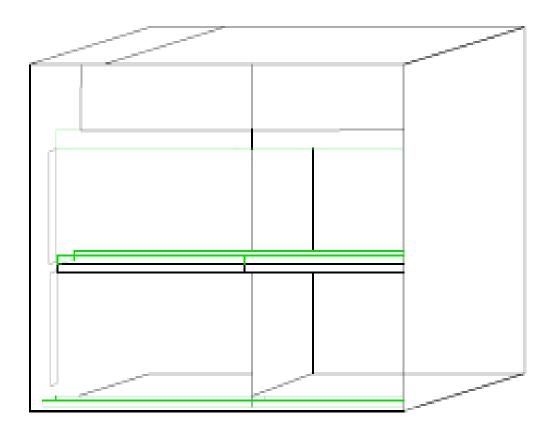


Рис. 1 Покрасочная камера в сборе

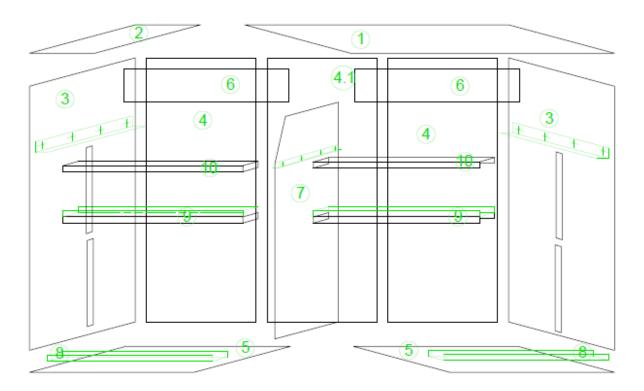


Рис. 3 Деталировка покрасочной камеры

Перечень деталей покрасочной камеры

- 1. Крыша Деталь 1
- 2. Крыша Деталь 2
- 3. Боковая часть в сборе с уголками- направляющими верних горизонтальных фильтров, профилями крепления фронтальных гофро-фильтров (Деталь левая, деталь правая)
- 4. Задняя стенка (3-и детали, средняя деталь стенки 4.1)
- 5. Дно нижней ванны (2-е детали)
- 6. Лобовая часть камеры (2-е детали)
- 7. Средник в сборе с уголками-направляющими верхних горизонтальных фильтров
- 8. Нижние швеллера- направляющие фронтальных гофрофильтров
- 9. Средние двутавры- направляющие фронтальных гофрофильтров
- 10. Верхние швеллера-направляющие фронтальных гофрофильтров
- 11. Фронтальные гофрофильтры (материал картон) (Рис. 3.1)
- 12. Верхние горизонтальные фильтры (материал синтекрон, установленный в металлический каркас) (Рис. 3.1)

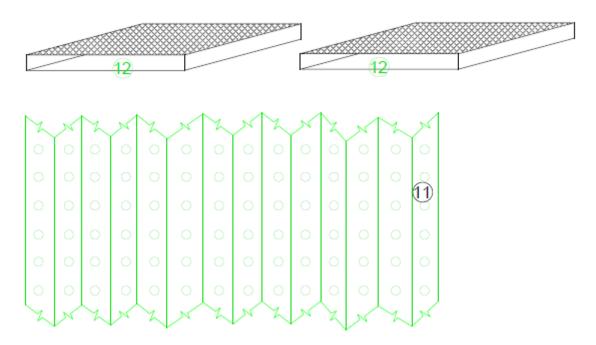


Рис.2.1 Фильра покрасочной камеры

Порядок сборки покрасочной камеры

1. Соединить между собой детали задней стенки 4 (2шт.) и среднюю деталь 4.1, для сборки (и далее везде кроме дополнительно указанных соединений) использовать болт Din933 М8х16мм, шайба 2шт., гайка 1шт.

Сборку деталей производить горизонтально на полу помещения

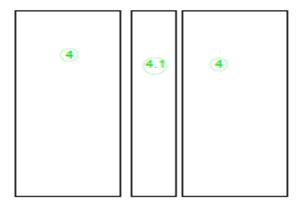


Рис. 3 Сборка задней стенки

2. Деталь 1 крыши соединить с правой боковой частью 3

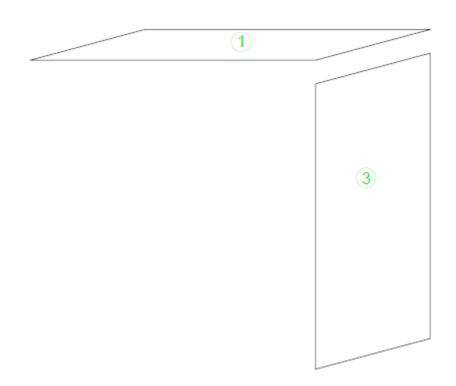


Рис. 4 Сборка частей крыши и правой боковой

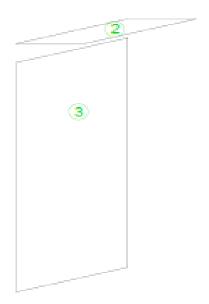


Рис. 5 Сборка деталей 2 крыши и левой боковой части 3

4. Собранные детали 1 и 3 (прав.); 2 и 3 (лев.) соединить с собранной задней стенкой (детали 4 (2шт.) деталь 4.1). При сборке задняя стенка находится на полу помещения

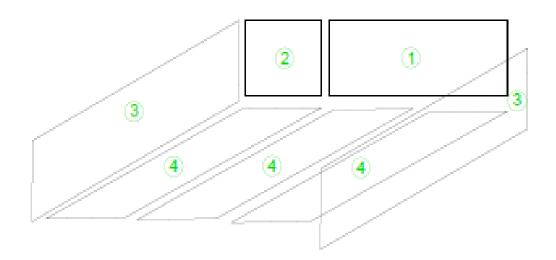


Рис. 6. Сборка крыши, задней стенки и боковых частей

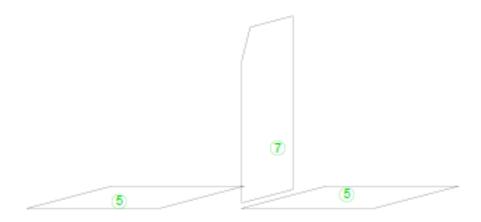


Рис. 8. Сборка деталей дна 5 со средником 7

6. Соединить детали 5 дна, с боковыми частями 3 и задней стенкой для установки болтов соединения дна и задней стенки приподнять нижнюю часть покрасочной камеры и поставить на прокладки.

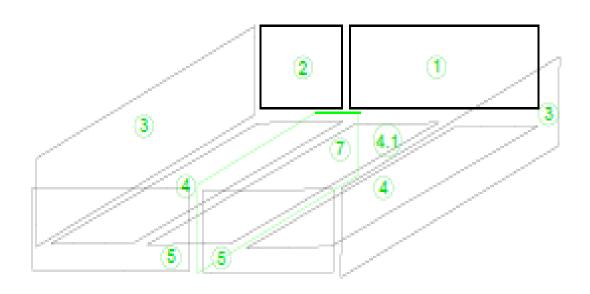


Рис. 9 Соединение деталей дна 5 и боковых частей 3

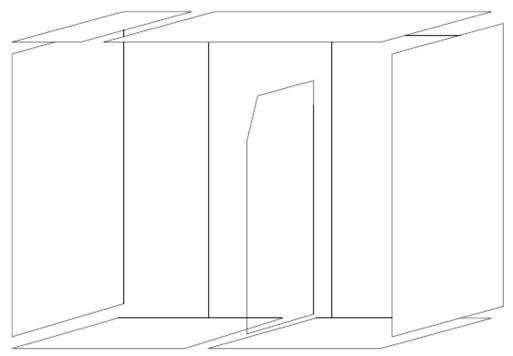


Рис. 10 Установка камеры на дно

- 8. Соединить средник и заднюю стенку
- 9. Соединить лобовую часть 6 (2 детали) с крышей (детали 1,2) и средником 7

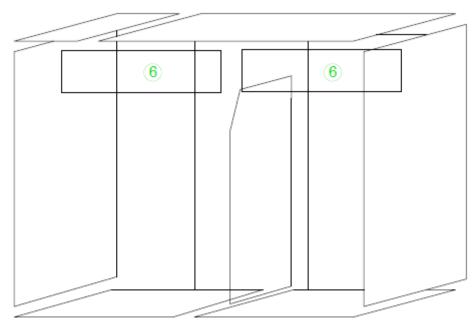


Рис. 11 Установка верхних лобовых частей камеры

10. Соединить верхнюю лобовую часть 6 (2-е детали) с боковыми частями 3

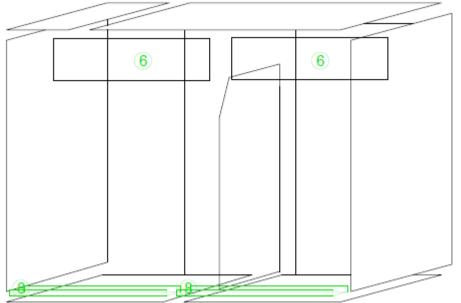


Рис. 12 Установка нижних направляющих швеллеров

12. Установить верхние направляющие швеллера 10

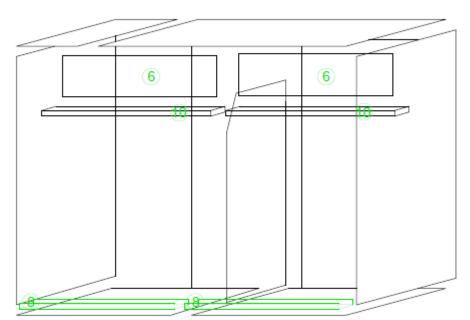


Рис. 13 Установка верхних направляющих швеллеров

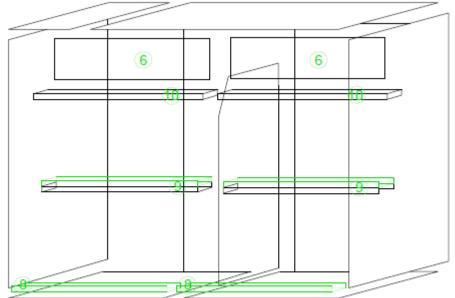


Рис. 14 Установка средних направляющих двутавров

13. Установить в направляющие фронтальные гофрофильтры, используя крепежные уголки для крепления к боковым частям и среднику.

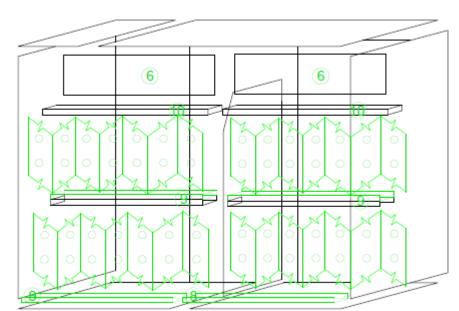


Рис. 15 Установка фронтальных гофрофильтров

-10-

14. В ниши между лобными частями и верхними направляющими швеллерами установить горизонтальные фильтры с синтекроном

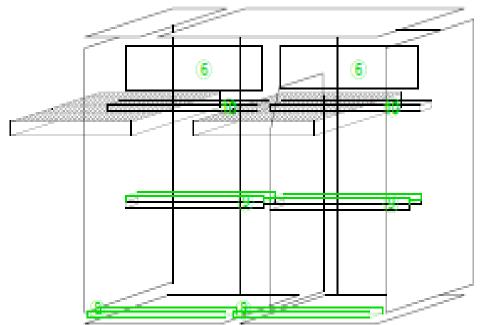


Рис. 16 Установка горизонтальных фильтров с синтекроном

Установка покрасочной камеры по уровню

Покрасочную камеру выставить по уровню в горизонтальной и вертикальной плоскости, используя прокладки из листовой стали.